

TS16949 标准、五大核心工具、福特术语中英文对照表

ISO/TS16949 标准术语				SPC Glossary (SPC 术语)			
序号	缩写	英文全称	中文全称	序号	缩写	英文全称	中文全称
1	ISO	International Organization for Standardization	国际标准化组织	1	Ppk		短期的制程能力研究
2	TS	Technology Standard	技术规范	2	Cpk		长期的制程能力研究
3	AIAG	Automotive Industry Action Group	汽车工业行动集团	3		Prevention vs. Detection	预防与检测
4	AMA	Automobile Manufacturer's Association	汽车制造商联合会	4		Common and Special Causes	普通和特殊原因
5	ASQC		美国质量控制协会	5		Control Charts	控制图
6	ASQ		美国质量协会	6	X-R 图	X-Bar and R charts	均值—极差图
7	APQP	Advanced Product Quality Planning	产品质量先期策划	7		Control Limits	控制限
8	FMEA	Failure Mode and Effects Analysis	潜在失效模式及后果分析	8		Standard Deviation	标准差
9	IAOB		国际汽车监督署	9		Process capability	过程能力
10	SPC	Statistical Process Control	统计过程控制	10	P 图	p-Chart for Proportion Nonconforming	不合格品率的 P 图
11	MSA	Measurement Systems Analysis	测量系统分析	11	C 图	c-Chart for Number of Nonconformities	不合格品数的 C 图
12	PPAP	Production Part Approval Process	生产件批准程序	12		Local Actions	局部措施
13	QMS	Quality Management System	质量管理体系	13		Action on the System	对系统采取措施
14	QSA	Quality System Assessment	质量体系评定	14		Median	中位数图
15	QSR	Quality System Requirements	质量体系要求	15		Individual & MR	单值和移动极差图
16	COP	Customer Orient Progress	顾客导向过程	16		Process Average Proportion Nonconforming	过程的平均不合格比例
17	SP	Support Progress	支持过程	17		Point beyond for Process Control	超出控制限的点
18	AMTD	Advanced Manufacturing Technology and Developmen	先期制造技术和开发	18		Trends	趋势
19	ASAP	As Soon As Possible	最快	19		Cycles	循环
20	CAD		计算机辅助设计	20		Runs	链图
21	CAE		计算机辅助工程	21		Change in Variability	变差的变化
22	FEA		有限元分析	22		Shift	移动
23	GAST		几何尺寸	23		Change in Level	中心线的变化
				24		Zone Controls	区域控制

PPAP Glossary (PPAP 术语)							
序号	缩写	英文全称	中文全称	序号	缩写	英文全称	中文全称

1	R/SRT	Retention/Submission Requirements Table	保存/提交要求表	10		Control Plan	控制计划
2		Engineering Change Documents	工程变更文件	11	AAR	Appearance Approval Report	外观批准报告
3		Customer Engineering approval	顾客工程批准	12	PSW	Part Submission Warrant	零件合格保证书
4		Design FMEA	设计 FMEA	13		Bulk Material Requirements Checklist	原材料要求清单
5		Process FMEA	过程 FMEA	14		Sample Product	生产样本
6		Dimensional Results	全尺寸测量结果	15		Master Sample	标准样品
7		Material,Performance Test Results	材料性能测试结果	16		Checking Aids	检查辅具
8		Measurement System Analysis Studies	测量系统分析研究	17		Records of Compliance With Customer-Specific Requirements	顾客规定要求的合格记录
9		Qualified Laboratory Documentation	合格实验室文件				

APQP Glossary (APQP 术语)

序号	缩写	英文全称	中文全称	序号	缩写	英文全称	中文全称
1	BP	Business Plan	经营计划	24		Packaging Standards	包装标准
2		Benchmarking	标杆	25		Quality System Review	质量体系审查
3		Product&Proc.assuptions	产品/过程假设	26		Process Flow Chart	过程流程图
4		Customer inputs	顾客输入	27		Floor Plan layout	工厂平面布置图
5		Design Goals	设计目标	28		Characteristics Matrix	特性矩阵图
6		Reliability&Quality Goals	可靠性和质量目标	29	PFMEA	Process failure mode effect analysis	过程 FMEA
7		Preliminary Bill of Materials	初始材料清单	30		Pre-Launch C/P	试生产控制计划
8		Prelim.Listing of Spl.Chara	特殊特性的初始明细表	31		Process Instructions	过程说明
9		Prod.Assuance Plan	产品保证计划	32		MSA Plan	测量系统分析计划
10		Management Support	管理者的支持	33		Prelim.Proc.Cap.Plan	初始过程能力研究计划
11	DFMEA	Design Failure Mode and Effects Analysis	设计 FMEA	34		Packaging Specification	包装规格
12		DFM/DFA	可制造性和装配设计	35		Management Support	管理者支持
13	DVP&R	Design Verification Plan and Report	设计验证计划和报告	36		Production Trial Run	试生产
14		Design Reviews	设计审查	37	PPAP	Production Part Approval Process	生产件批准
15		Prototype C/P	原型制造控制计划	38	PV	Production Validation	生产确认
16		Engineering Drawing	工程图样	39	PE	Packaging Evaluation	包装评价
17		Engineering Specifications	工程规格	40		Production Control Plan	生产控制计划
18		Materials Specifications	材料规格	41		Quality Planning Sign-off	质量计划签核

19		Drawing&Spec.Changes	图样和规格的变更	42		Reduced Variation	减少变差
20		Tool/Equipment/Facilities	工模具/设备/设施	43		Customer Satisfaction	顾客满意
21		Special Characteristics	特殊特性	44		Delivery & Service	交付和服务
22		Gage/Test Equipment	量具/测试设备	45		Customer-Specific Requirements	顾客特殊要求
23		Team Feasibility Commitment	小组可行性承诺				
MSA Glossary (MSA 术语)				FMEA Glossary (FMEA 术语)			
序号	缩写	英文全称	中文全称	序号	缩写	英文全称	中文全称
1		Variability	变差	1	DFEMA	Design Failure Mode and Effects Analysis	设计潜在失效模式及后果分析
2		Measurement System Variability	测量系统变差	2	PFEMA	Progress Failure Mode and Effects Analysis	过程潜在失效模式及后果分析
3		Quality of Measurement Data	测量数据的质量	3	SFMEA	System Failure Mode and Effects Analysis	系统潜在失效模式及后果分析
4		Reference Value	参考值	4	QFD	Quality Function Deployment	质量功能展开
5		Discrimination	分辨力	5	DV	Design validation/verification	设计确认/验证
6		Sensitivity	敏感度	6	PV	process verification	过程验证
7		Confidence interval	置信度区间	7	S	Severity	严重度
8		Specification limits	规范限值	8	O	Occurrence	频度
9		Measurement System Characteristics	测量系统特性	9	D	Detection	探测度
10		Bias	偏倚	10	RPN	Risk Priority Number	风险顺序数
11		Stability	稳定性	11	DOE	Design of Experiments	试验设计
12		Linearity	线性	12	OEM	Error/Mistake Proofing	错误预防
13	R&R	Repeatability&Reproducibility	重复性和再现性	13	F	Feature	性能
14		Precision	精确度	14	P	Pareto	柏拉图
15		Graphical	图示法	15	P	Process	过程
16		Numerical	数值法	16	CP	Control Plan	控制计划
17		Independent Sample Method	独立样件法	17		Design Intent	设计意图
18		Range method	极差法	18		Design Life	设计寿命
19		Average and Range method	均值—极差法	19		Process Change	过程更改
20		ANOVA method	方差分析法	20		Root Cause	来源起因
21		Short Study or Filter	短期研究法或过滤法	21		Special Process Characteristic	过程特殊特性
22		Analysis of Results—Graphical	结果分析—图示法	22		Special Product Characteristic	产品特殊特性
23		Scatter Plot	散点图	23		Statistical Control	统计控制
24	EV	Equipment Variation	设备变差	24		Design Improvements	设计改进

25	TV	Total Variation	总变差	25		High Risk Failure Modes	高风险失效模式
26	AV	Appraiser Variation	评价人变差	26		A/D/V or Dvp &R Plans	在 FMEA 中要考虑到分析/开发/确认
27	ndc	the Number of Distinct Categories	区别分类数	27	A/D/V	Analysis.Development/Validation	分析/开发/确认
28		Location Error	位置误差	28	DVP	Design Verification Plan	设计验证计划
29		Width Error	宽度误差	29	R	Report	报告
30		Acceptability Criteria	接受性准则	30	PVP	Process Verification Plan	过程验证计划
31	USL	Upper Standard Limit	上标准控制限	31	I	Interfaces	接口
32	LSL	Lower Standard Limit	下标准控制限	32	LL	Lessons Learned	经验学习
33	UCL	Upper Control Limit	上控制限	33	SKC	Special or Key Characteristics	特殊或关键特性
34	LCL	Lower Control Limit	下控制限	34	T	Timing	时程
35	Uc		标准误差	35	D	Documentation	文化化
				36	TU	Timing Usage	时间花费
				37		Process Improvements	过程改进
				38		Integration	组合

Ford Language(福特语言)

序号	缩写	英文全称	中文全称	序号	缩写	英文全称	中文全称
1	CTQ	Critical To Quality	关键品质特性	45		ZERO defects	零缺陷
2	QR	Quality Reback	品质退回	46	CR/CR	Change Request /Concern Report	变更请求/问题报告
3	CPU		品质成本	47	SREAs	Supplier Request for Engineering Approvals	供应商设备需求申请单
4	VOC	Voice of the Customer	顾客声音	48	WERS	Worldwide Engineering Release System	全球工程发布体系统
5	TGW	Things Gone Wrong	运行状态不好	49	HICs	High Impact on Characteristics	高影响特性
6	R/1000	Reback per 1000	每 1000 件品质保修的数量	50	ES	Engineering Specification	工程规范
7		Poko yoko	防错的机会	51		Work Instructions	作业指导书
8	PEO		专案工程办公室	52		Job aids	工作辅具
9	PTCs		不良的传递特性	53		Check sheets	检查表
10	LRR		生产前准备	54		Job set-up instruction	作业准备指导书
11	RED		红色警示文件	55	YRT	Rolled Through Put Yield	作业的制程合格件
12	QOS	Quality Operating System	质量运行系统	56		Process Sigma Level	制程标准差程度
13	PVT		福特车辆项目小组	57	KPTV		关键输入变数特性
14	SEI	Software Engineering Institute	软体工程协会	58	NIST	National Insitute of Standards & Technology	国家标准局/国家技术标准研究院

15		Capability Maturity Model	成熟能力模式	59		Ford Plant Specific	福特工厂规定的
16	SQA	Supplier Quality Assistant	供应商质量支持	60	MS	Material Specifications	材料规范
17	STA	Supplier Technology Assistant	供方技术支持	61	PM	Predictive Maintenance	预测性维护
18	PD	Product Developer	产品开发	62		Preventive Maintenance	预防性维护
19	PPM	parts permillion	每百万件的不合格数	63	LM	Lean Manufacturing	精益生产
20	CPU	Cost-Per-Unite	每单位的质量成本	64	FTT	Fist -time through	首次通过率
21	KPOV	Key Process Output Variables	关键过程输出系数	65	OEE	Overall Equipment Effectiveness	设备总效率
22		Cross Functional Teams	跨功能小组	66	DTD	Dock to Dock	仓库进料到仓库出货时间
23		Premium Freight	超额运费	67	BTS	Build to Schedule	按计划生产
24	C&E	Cause & Effect	原因和影响	68		Takt	节拍
25	SCs	Significant Characteristics	关键特性	69		Replenishment Pull Signal	补回拉式看板
26	CCs	Critical Characteristics	重要特性	70	PVA	Percent Value Add	增值百分比
27	OS	Operator Safety	操作人员安全	71	CAP	Corrective Action Plan	校正行动计划
28	FSN	Ford Spplier Network	福特供应商网络	72	QCC	Quality control circle	质量控制圈
29	PTC	Pass-through Characteristics	传递特性	73	QC	Quality control	质量控制
30	CRT	Component Review Team	零件审核小组	74	IQC	Internal Quality control	内部质量控制
31		Load balancing	负荷平衡	75	MSDS	Materal Safe data sheets	材料安全数据页
32		Pull/Flow Systems	拉式/流动系统	76	PDCA	Plan Do Check Action	策划/实施/检查/改进
33		Small Batch Sizes	小批量	77	PA	Program Approval	项目批准
34		Event Minutes	事件会议记录	78	PR	Product Readiness	产品准备就绪
35		Kaizan Process Documents	改善流程文件	79	CP	Confirmation Prototype	确认样件
36		Kaizan Timing	改善时程表	80	CC	Change Cutoff	设计变更截止
37		Kaizan Resources	改善资源	81	LR	Launch Readiness	生产准备就绪
38	PD	Product Development team	产品设计开发小组	82	LS	Launch Signoff	生产认定
39	SPM	Supplier`s Program Management	供应商计划管理系统	83	FEU	Field Evaluation Units	故障树分析
40	PMT	Program Module Team	计划模块小组	84	DCP	Dynamic Control Planning	动态控制计划
41	LRR	Launch Readiness Review	生产前准备审核	85	FPDS	Ford Product Development System	福特产品开发系统
42		Milestone Review	时程审核	86		Gantt Timing Chart	甘特时间进度图
43	FCPA	Ford Consumer Product Audit	福特顾客产品稽核	87	JOB#1		完成 JOB1
44		Fresh Eye Reviews	新观点审核	88	OTS	Out Tool Samples	正规工装样件